

INSTRUCTIONS FOR USE
MODE D'EMPLOI

EXTRA-THIN ROYAL OAK TOURBILLON

CALIBRE 2924
CALIBRE 2924 OPENWORKED
HAND-WOUND

AUDEMARS PIGUET
Le Brassus



简体中文

本说明书的目录是互动式的。

请点击您想参阅的章节标题，即可直接跳到该章节。

请点击白色直条“简体中文”，即可回到总目录。

品质保证与腕表保养

关于品质保证及保养腕表的详细说明，请参阅真品与品质保证书。



目录

概述 第 151 页

- 爱彼表厂

腕表简介 第 154 页

- 陀飞轮装置

腕表说明 第 156 页

- 机芯视图

- 机芯技术数据

- 技术特色

功能使用 第 160 页

- 腕表及功能一览

- 设置时间

- 给腕表上弦

- 读取动力储存指示装置的数值



概述 爱彼表厂

钟表工艺的发源地：瑞士侏罗山谷
(The Vallée de Joux)

侏罗山谷(The Vallée de Joux)位于瑞士日内瓦以北50公里的汝拉山区(Swiss Jura), 至今仍保留着优美迷人的自然风光。此地的景色虽然怡人, 但十八世纪中叶时, 该山区的地力不断流失, 再加上气候极为凛冽, 使得在此定居的Combiens农民不得不另寻生计。

他们本着灵巧的手艺、丰富的创作力, 与不服输的精神, 自然而然地投入于钟表工艺的制作。他们最初以制作机芯起家, 提供给日内瓦各大钟表公司组装为成品, 由于品质十分精良, 因此备受业界赞赏。

1740年起, 钟表工艺已发展为居民的主业, 山谷地区也如1881年一篇报纸专栏的描述, 由贫瘠之地蜕变成“丰衣足食的乐土”。



两位创始人

1875年，两位对高级钟表满怀热情的年轻人，Jules Louis Audemars和Edward Auguste Piguet，决定倾其技艺，在高级钟表之摇篮—侏罗山谷（Vallée de Joux）—设计和生产复杂钟表。决心、创意和严谨使他们迅速获得成功。他们的下一步行动就是于1885年左右在日内瓦开设分店，并在1889年的巴黎万国博览会上展出了功能复杂的怀表，开拓新的商业网络。时光荏苒，爱彼工厂不断扩张壮大。其设计标志着高级钟表的一个个里程碑，如1892年推出的首枚三问腕表，又如1915年问世的最小巧的五分问机芯。

从1918年起，两位创始人的儿子传承了他们的创业激情，并将他们的高级制表绝技发扬光大，设计出完善的新型超薄机芯。

很快，爱彼成为无可争议的跳时表专家。尽管1929年的经济危机造成了不小的冲击，公司决策者还是迅速设计出镂空表，接着投身于计时码表的生产。但是这种新动力被突如其来来的二战打断。浩劫之后，重组势在必行。爱彼着力打造彰显其创新传统的顶级产品。历史见证了这种策略的高瞻远瞩，而随后层出不穷的大胆出色创新更证明了该策略的价值。



爱彼凭借源源不绝的创新设计，建立历久弥坚的表坛美誉。1972年爱彼推出了全球首款高端全钢运动表“皇家橡树”，问世后立即获得成功。随后，又于1986年推出了首款自动上链的超薄陀飞轮腕表。自此，爱彼的创新精神勇往直前，不断为美仑美奂的新颖钟表提供品质优异的机芯。于是，时至二十世纪八十年代末，爱彼将复杂功能腕表重新推上潮流前端，又于1999年推出非凡的“八大天王”（Tradition d'Excellence）系列。所有这些无不散发出根植于悠久传统的大胆创新精神。正是这种精神保证了爱彼的光辉前景。

腕表简介 陀飞轮

18世纪下半叶以来，杰出的制表师们就致力于提高计时的精确度。

他们面临的主要挑战是实现手表在任何方位都具有相同的设置。在将手表垂直放置时，由于地心引力作用而产生的微小平衡变化将对调节零件（摆轮/摆轮游丝）产生负面影响，从而导致手表产生误差。

1801年，制表大师亚伯拉罕·路易·宝玑（Abraham Louis Breguet）发明了一种陀飞轮调节系统。这种系统可平衡手表在任何方位产生的误差。

其工作原理延续至今：擒纵零件（擒纵轮、擒纵叉和摆轮）位于可移动的框架中，而不是固定在机芯中。每一分钟此框架与擒纵零件都围绕其轴心旋转，使得所有零件持续改变方位，从而抵消地心引力导致的运转误差。

在185年后，爱彼（Audemars Piguet）于1986年首次成功地将此系统置入一款具有超薄自动机械机芯的手表产品中。从此，布拉苏斯

（Le Brassus）地区的制表商在此成功基础不断发展，推出了许多结合所有复杂结构的陀飞轮手表。

爱彼是当今掌握该复杂功能全部奥妙的罕见钟表厂之一，共推出了25款风格各异、配备有陀飞轮的机芯。



腕表说明 机芯视图

机芯 2924



表壳底盖面



从表面看

机芯技术数据

总厚度：4.46 毫米

总直径：31.50 毫米

每小时振频：21,600 次 (3 Hz)

红宝石数量：25

动力储存最小值：约 70 小时

手动上链

可调式砵码摆轮

宝玑游丝

部件数量：216

技术特色

超薄陀飞轮机芯

表壳底盖面的动力储存显示装置

差动动力储存

腕表说明 机芯视图

镂空机芯 2924



表壳底盖面



从表面看

机芯技术数据

总厚度 : 4.46 毫米

总直径 : 31.50 毫米

每小时振频 : 21,600 次 (3 Hz)

红宝石数量 : 25

动力储存最小值 : 约 70 小时

手动上链

可调式砵码摆轮

宝玑游丝

部件数量 : 216

技术特色

镂空机芯

超薄陀飞轮机芯

表壳底盖面的动力储存显示装置

差动动力储存

桥板和机板皆经手工装饰打磨 (其中如倒角、缎面处理、珍珠圆点打磨以及拉丝)

功能使用

腕表及功能一览

(参考封面内部的图形)

- ① 时针
- ② 分针
- ③ 动力储存指针

腕表配备一个上链表冠,可拉动到三个位置:

- A** 上弦表冠处于正常位置
- B** 自动上链位置的表冠
- C** 调校时间位置的表冠



功能使用

设置时间

将表冠拉出至位置 **C**。可沿顺时针或逆时针方向调整时间而不会有损坏机芯的风险。建议您在调时时先将时间调快5分钟，再逆转分针至需要设置的时间。这样，可减少齿轮咬合的间隙，确保调时精准。

给腕表上弦

您的手表配有机械手动上链机芯。

将表冠拉出至位置 **B**。建议您每隔一日定时进行完全上链，旋转表冠到感觉发条完全上紧即可，切勿用力过度。

读取动力储存指示装置的数值

根据动力储存指针所在位置可得知发条的上紧程度。

当动力储存指针位于图1所示的绿色区域时，其运动扭矩最佳。若动力储存指针位于图2所示的红色区域时，发条没有足够的扭矩确保机芯功能正常运作。手表将很快停走。



